

Konstruktion und Bau von Stanzwerkzeugen für Blech

Stanzwerkzeuge für Blech · seit 1969

UNI EN ISO 9001
TÜV SÜD

Eigene 3D-CAD-Konstruktionsabteilung

+39 0424 85688 · info@cidoniostampi.it · cidoniostampi.it



Cidonio Stampi: Wir bauen seit 1969 Stanzwerkzeuge für Blech

Geschichte und Profil

Unsere Geschichte

Seit über 55 Jahren sind wir in der Konstruktion und Fertigung von Werkzeugen, Vorrichtungen für das Kaltumformen von Blech, mechanischer Präzisionsbearbeitung und Stanzen tätig. Das Unternehmen hat sich im Laufe der Zeit gefestigt, eine führende Rolle eingenommen und auf eine Stärke gesetzt, die es bis heute auszeichnet: die Qualität der gelieferten Produkte.

- 1969Das Unternehmen entsteht aus der Leidenschaft des Gründers Filippo Cidonio – mit sehr bescheidenen Mitteln, aber großer Erfahrung und Entschlossenheit.
- 1999Auszeichnung für 30 Jahre Firmentätigkeit, für den Beitrag zur wirtschaftlichen und sozialen Entwicklung.
- 2006„Premio Rosà che lavora“.
- 2013Die Kinder übernehmen das Unternehmen, mit derselben Entschlossenheit und einem klaren Ziel: Qualität und Sicherheit für den Kunden durch die Stärkung von Entwicklung und Innovation.
- 2014Titel „Maestro Artigiano“, verliehen von Confartigianato Vicenza.
- 2019Wir feiern 50 Jahre Firmengeschichte.

Firmenprofil: unsere Stärken

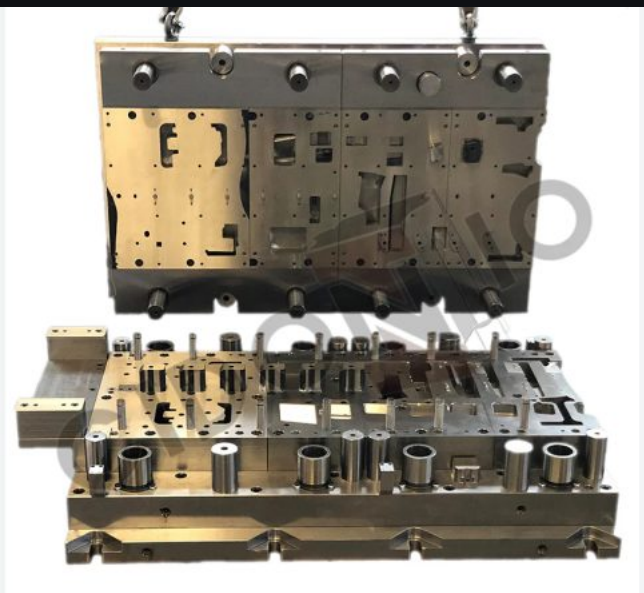
„Unser Standort verfügt über eine große Fertigungsabteilung, eine Konstruktionsabteilung und eine Vertriebsabteilung, die Kundenanfragen in kürzester Zeit prüfen, bewerten und in konkrete Angebote umsetzen kann.“ Wir erfüllen unterschiedlichste Anforderungen in den verschiedensten Branchen, mit einem hohen Maß an Qualität und Zuverlässigkeit.

Große Fertigungsabteilung Eigener Werkzeugbau mit CNC-Bearbeitungszentren, Erodier- und Schleifmaschinen, um das Werkzeug vom Anfang bis zum Ende selbst zu fertigen.

Auszeichnungen

1999 erhielt das Unternehmen die Auszeichnung für 30 Jahre Firmentätigkeit und hob sich in der Branche durch seinen Beitrag zur wirtschaftlichen und sozialen Entwicklung hervor.

Zu den weiteren Auszeichnungen zählen der „Premio Rosà che lavora“ (2006) und der Titel „Maestro Artigiano“ (2014), verliehen von Confartigianato Vicenza.



Folgeverbund-, Transfer- und Verbundwerkzeuge für Blech

Werkzeuge

Die Werkzeugtypen

Wir fertigen Transferwerkzeuge mit Greifersystemen, Folgeverbundwerkzeuge, Werkzeuge mit Gewindeschneideinheiten und Verbundwerkzeuge für die Montage der Teile sowie Montagevorrichtungen.

Folgeverbundwerkzeuge Schneiden, Biegen und Umformen nacheinander auf demselben Band, für eine effiziente und wiederholgenaue Serienfertigung.

Garantie für Standzeit und Qualität

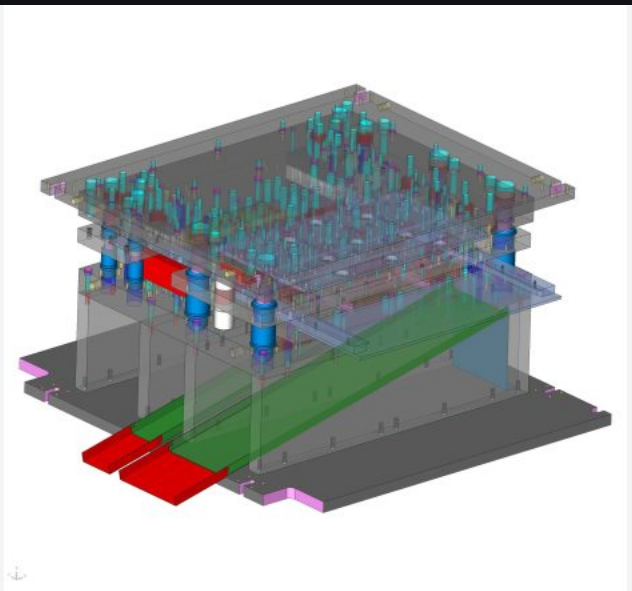
Jedes gefertigte Werkzeug wird mit Garantien für Standzeit und Qualität des Endprodukts geliefert. 3D-CAD-Konstruktion, zertifizierte Stähle, kontrollierte Wärmebehandlungen und Abnahme mit Bemusterung sind die Grundlage für ein dauerhaft zuverlässiges Werkzeug.

Unser Maschinenpark

Wir entwickeln die ideale Lösung für Ihre Blechteile

Fügen Sie 2D-Zeichnungen oder 3D-Modelle bei (PDF, STEP, IGES, DXF, DWG) und nennen Sie Werkstoff, Dicke und Jahresmengen: Wir prüfen die Machbarkeit und antworten Ihnen innerhalb von 24 Arbeitsstunden.

- Machbarkeitsstudie gemeinsam mit Ihnen
- Dateien werden ausschließlich für die technische Bewertung verwendet
- Direkter Kontakt zum Konstrukteur des Werkzeugs



Konstruktionsabteilung: 3D-CAD-Konstruktion von Stanzwerkzeugen für Blech

Konstruktion

Die Phasen der Konstruktion

Unsere Konstruktionsabteilung besteht aus Mitarbeitern mit zwanzigjähriger Erfahrung. Wir gliedern die Konstruktionsarbeit in klare, gemeinsam abgestimmte Phasen.

Machbarkeitsstudie
Wir analysieren das Projekt gemeinsam mit dem Kunden, um die beste Lösung zu finden und Kosten und Leistung zu optimieren.

Pilotwerkzeug
Bei Bedarf bauen wir „Pilot"-Vorwerkzeuge, um die korrekte Herstellung des Produkts in den kritischen Phasen zu überprüfen.

3D-CAD-Konstruktion
Dreidimensionale Konstruktion mit CAD-Software der neuesten Generation und virtuelle Simulation aller Werkzeugbewegungen vor dem Bau.

3D-CAM und Datennetz
Die Bearbeitungszentren werden an einem eigenen Arbeitsplatz in 3D-CAM programmiert; das interne Datennetz macht Papierzeichnungen überflüssig und verringert das Fehlerrisiko.

Bemusterung und Vorserie
Wir begleiten die Fertigung bis zur Abnahme durch den Kunden, mit Bemusterung und Vorserie.

Im Fokus: das Pilotwerkzeug

Der Service Pilotwerkzeug soll dem Kunden in den kritischen Bauphasen die Sicherheit eines guten Produkts geben und präzise Toleranzen beim späteren Serienstanzen gewährleisten.

Er ist besonders nützlich bei komplexen oder neuen Teilen, bei denen die Umformschritte vor dem endgültigen Werkzeug validiert werden müssen.

Der Auftragsablauf

Von der Anfrage bis zum Service: Jedes Werkzeug folgt einem festgelegten Ablauf, wobei die technische Abteilung parallel zur kaufmännischen Seite arbeitet.

Auftrag



Präzisions-Werkzeugbau: CNC-Maschinenpark und Erodiertechnik

Werkzeugbau

Von der 3D-Konstruktion direkt an die Maschine, ohne Papier

Seit vielen Jahren arbeiten wir mit einer dreidimensionalen Konstruktion, die eine virtuelle Simulation aller Werkzeugbewegungen vor dem Bau ermöglicht: So fertigen wir auch hochkomplexe Werkzeuge.

Alle Produkte werden mit CAD-Software der neuesten Generation mit Update-Verträgen konstruiert; die vertikalen Bearbeitungszentren werden an einem eigenen Arbeitsplatz mit 3D-CAM-Technologie programmiert. Dank des internen Datennetzes verkürzen wir die Übertragungszeiten, verzichten auf Papierzeichnungen und minimieren das Risiko menschlicher Fehler.

Der Maschinenpark

Höchste Genauigkeit und Präzision der Passungen bei der Montage.

Technologie und Präzision im Dienst Ihres Unternehmens

Sie benötigen ein Werkzeug oder Präzisionsbearbeitungen? Schreiben Sie uns.

Jetzt kontaktieren



Bean Force: bis zu 10-fache Kraft, von unten nach oben

Innovation von Cidonio · Bean Force

Was ist der Bean Force?

Es ist eine Vorrichtung zur Integration in das Werkzeug, die dank eines innovativen Hebelprinzips eine Ausgangskraft (F1) vervielfacht, die von einer Gasdruckfeder, einer mechanischen Feder oder einer Elastomer-Druckfeder bereitgestellt wird.

Der Verstärkungsfaktor beträgt bis zu 10× und wird je nach benötigter Kraft und verfügbarem Bauraum im Werkzeug gewählt.

Der eigentliche Innovationsfaktor

Die verstärkte Kraft wirkt entgegen der Richtung der ursprünglichen Lastkraft: In einem Schneidwerkzeug auf einer vertikalen Presse wirkt sie also von unten nach oben.

Nach dem Umformen löst sich der Kraftverstärker kraftfrei und erlaubt der Presse, ihren Hub fortzusetzen: So kann das Werkzeug im selben Zyklus auf mehreren Z-Ebenen arbeiten.

Nicht nur Werkzeuge: überall, wo eine Kraft vervielfacht werden muss

Das Prinzip des Bean Force ist nicht an das Werkzeug gebunden: Es lässt sich in jeder Anwendung einsetzen, in der eine Kraft vervielfacht werden muss – auf kleinem Raum, ausgehend von einer Feder oder einem kleinen Aktor.

Hochdruckventile Hohe Schließ- und Dichtkräfte mit kleineren Aktoren oder Federn.

So funktioniert es – Schritt für Schritt

Ausgangskraft F1
Eine Gasdruckfeder, eine mechanische Feder oder eine Elastomerfeder liefert die Ausgangskraft.

Verstärkung per Hebel
Das Hebelprinzip vervielfacht die Kraft bis zum 10-Fachen, entgegen der Lastrichtung.



Zertifizierte Qualität nach ISO 9001:2015: abgenommene und rückverfolgbare Werkzeuge

Zertifizierungen

Qualitätsmanagementsystem UNI EN ISO 9001:2015 – TÜV SÜD

Das Unternehmen Cidonio Snc hat den Prozess zur Erlangung der Zertifizierung UNI EN ISO 9001:2015 bei der Zertifizierungsstelle TÜV SÜD abgeschlossen.

Jeder Auftrag wird mit Überwachungs- und Steuerungssoftware hinsichtlich Terminen und Kosten verwaltet und überwacht.

So sichern wir die Qualität des Werkzeugs

Zertifizierte Stähle Der verwendete Stahl wird von zertifizierten Unternehmen geliefert, die für jedes Produkt technische Unterlagen bereitstellen: metallografische Analysen, Härteprüfungen und zerstörungsfreie Ultraschallprüfungen.

Wärmebehandlungen Wärmebehandlungen und Beschichtungen werden von zertifizierten Unternehmen mit eigenem Prüflabor durchgeführt; für jeden Befund führen sie Prüfungen als von ACCREDIA akkreditiertes Labor durch.

Maßprüfung
Die Abnahme der Werkzeuge erfolgt durch Vermessung von Musterteilen auf Messmaschinen.

Unser Zertifikat UNI EN ISO 9001:2015

Sehen Sie sich das von TÜV SÜD ausgestellte Zertifikat an: Sie können es vergrößern oder als PDF herunterladen.

Qualitätspolitik

Die Qualitätspolitik der Geschäftsleitung von Cidonio Stampi, Grundlage des Managementsystems nach UNI EN ISO 9001:2015.

Wir zertifizieren die Exzellenz Ihres Industrieprojekts

Fordern Sie technische Unterlagen oder ein Angebot für Ihr Werkzeug an.

Jetzt kontaktieren



Unsere Branchen: Werkzeuge für Elektromotoren, Automotive, Haushaltsgeräte und Bauwesen

Branchen

Die Branchen, für die wir arbeiten

Elektromotoren
Stanzwerkzeuge für Stator- und Rotorbleche, bei denen Schnittpräzision und Standzeit der Werkzeuge entscheidend sind.

Automotive
Gestanzte, gebogene und tiefgezogene Halter, Träger und Blechbauteile.

Haushaltsgeräte
Komponenten für kleine und große Haushaltsgeräte.

Kontakte und Steckverbinder
Hochgeschwindigkeits-Kleinteile für Kontakte, Steckverbinder und elektrische Geräte.

Elektronische Bauteile
Präzisions-Metallkleinteile für elektronische Bauteile.

Verbrennung und Gas
Teile für die Verbrennungstechnik und den Gassektor.

Bauwesen
Blech- und Rohrbauteile für das Bauwesen.

Möbel
Abdeckungen, Halter und Blechteile für die Möbelindustrie.

Erfahrung zahlt sich aus

Über 50 Jahre Exzellenz im Dienst Ihrer Branche. Erzählen Sie uns von Ihrem Bauteil.

Jetzt kontaktieren



Einsatzgebiet: Blechumformwerkzeuge für ganz Italien

Einsatzgebiet

Von Rosà aus in ganz Italien, Europa und der Welt

In Rosà (VI) konstruierte und gebaute Werkzeuge für Blechstanzbetriebe aus allen italienischen Regionen, den wichtigsten europäischen Märkten und darüber hinaus.

Regionen

Wir arbeiten auch mit Unternehmen aus Latium, den Abruzzen, Kampanien, Umbrien, Ligurien, Apulien, der Basilikata, Molise, Kalabrien, Sizilien, Sardinien und dem Aostatal: Kontaktieren Sie uns für ein Angebot.

- Vicenza und Bassano del GrappaUnsere Provinz
- VenetienHaushaltsgeräte, Maschinenbau, Brillenindustrie und Möbel
- LombardeiMetallverarbeitung, Kleinteile und Schrauben
- Emilia-RomagnaMaschinenbau, Automotive und Motorenbau
- PiemontAutomotive, Armaturen und Ventile
- Friaul-Julisch VenetienHaushaltsgeräte und Möbel

Alle Leistungen, in jeder Region

Folgeverbundwerkzeuge Auch mit Gewindeschneideinheiten und für Hochgeschwindigkeitspressen.

Zur Leistung →

Fordern Sie ein Angebot aus jeder Region an

Fügen Sie Zeichnungen oder 3D-Modelle bei: Wir antworten innerhalb von 24 Stunden an Werktagen.

Zeichnung senden. Technische Antwort in 24 Stunden.

Sie sprechen direkt mit den Menschen, die Ihr Werkzeug konstruieren und bauen: ohne Zwischenhändler, mit verlässlichen Terminen und zertifizierter Qualität seit 1969.

KONTAKT	Via Segafredo, 112, 36027 Rosà (VI) – Italia
TEL.	+39 0424 85688
EMAIL	info@cidoniostampi.it
WEB	cidoniostampi.it
LINKEDIN	Cidonio Stampi

Seit 1969

ISO 9001 · TÜV SÜD

Antwort in 24 h

Blech 0,05–12 mm

Anfrage senden

Cidonio S.n.c. Costruzione Stampi di Cidonio Felice e Cidonio Leonardo – P.IVA IT00276970241 – C.F. 00276970241 – REA VI-106244 – UNI EN ISO 9001:2015 TÜV SÜD. Stand 15/11/2026.