

Diseño y fabricación de troqueles para chapa

Troqueles para chapa · desde 1969

UNI EN ISO 9001
TÜV SÜD

Oficina técnica CAD 3D propia

+39 0424 85688 · info@cidoniostampi.it · cidoniostampi.it



Cidonio Stampi: fabricamos troqueles para chapa desde 1969

Historia y perfil

Nuestra historia

Más de 55 años en el diseño y la fabricación de troqueles, utillajes para la estampación de chapa en frío, mecanizados de precisión y estampación. La empresa se ha consolidado con el tiempo, desempeñando un papel de primer plano y siguiendo un punto fuerte que aún hoy la distingue: la calidad de los productos suministrados.

- 1969Nace la empresa gracias a la pasión del fundador Filippo Cidonio, con muy pocos medios pero un gran bagaje de experiencia y determinación.
- 1999Premio por los 30 años de actividad, por la contribución al desarrollo económico y social.
- 2006“Premio Rosà che lavora”.
- 2013Toman el relevo los hijos, con la misma determinación y un objetivo claro: calidad y seguridad para el cliente, reforzando el estudio y la innovación.
- 2014Título de “Maestro Artigiano” otorgado por Confartigianato Vicenza.
- 2019Celebramos 50 años de historia.

Perfil de empresa: nuestros puntos fuertes

“Nuestra sede dispone de un amplio departamento productivo, una oficina técnica para el diseño y un departamento comercial capaz de examinar las solicitudes de los clientes, evaluarlas y formular propuestas en plazos muy breves.” Podemos satisfacer las necesidades más diversas en los sectores más variados, con un elevado nivel de calidad y fiabilidad.

Amplio departamento productivo Matricería propia con centros de mecanizado CNC, electroerosión y rectificadoras para fabricar el troquel de principio a fin.

Reconocimientos

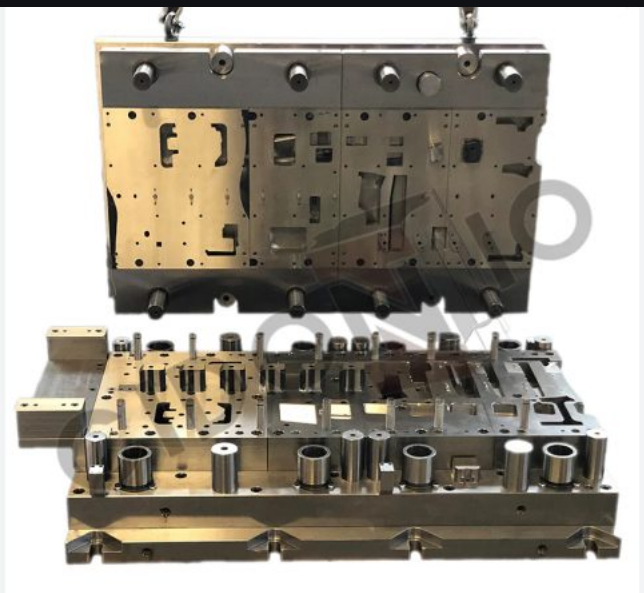
En 1999 la empresa recibió el premio por los 30 años de actividad, destacando en el sector por su contribución al desarrollo económico y social.

Entre los premios posteriores: el “Premio Rosà che lavora” (2006) y el título de “Maestro Artigiano” (2014) otorgado por Confartigianato Vicenza.

Hablemos de su próximo troquel

Cuéntenos qué pieza necesita fabricar: la oficina técnica le responde en un plazo de 24 horas laborables.

Solicite un presupuesto



Troqueles progresivos, transfer y compuestos para chapa

Troqueles

Los tipos de troqueles

Fabricamos troqueles transfer con sistemas de agarre, progresivos, con unidades de roscado y troqueles compuestos para el ensamblaje de las piezas, además de utillajes de montaje.

Troqueles progresivos Corte, plegado y conformado en secuencia sobre el mismo fleje, para producciones en serie eficientes y repetibles.

Garantía de durabilidad y calidad

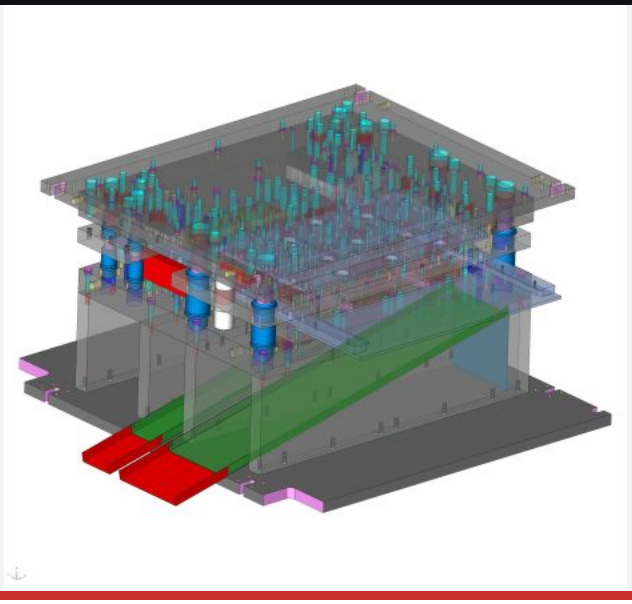
Cada troquel fabricado se entrega con garantías de durabilidad y de calidad del producto final. Diseño CAD 3D, aceros certificados, tratamientos térmicos controlados y prueba con muestreo son la base de un troquel fiable a lo largo del tiempo.

Nuestro parque de maquinaria

Diseñamos la solución ideal para su chapa

Adjunte planos 2D o modelos 3D (PDF, STEP, IGES, DXF, DWG) e indique material, espesor y cantidades anuales: evaluamos la viabilidad y le respondemos en un plazo de 24 horas laborables.

- Estudio de viabilidad junto a usted
- Archivos tratados solo para la evaluación técnica
- Contacto directo con quien diseña el troquel



Oficina técnica: diseño de troqueles para chapa en CAD 3D

Diseño

Las fases del diseño

La oficina técnica está formada por personal con veinte años de experiencia. Dividimos el trabajo de diseño en fases claras y compartidas.

Estudio de viabilidad
Analizamos el proyecto junto con el cliente para identificar la mejor solución y optimizar costes y prestaciones.

Troquel piloto
Cuando es necesario, fabricamos pretroqueles “piloto” para verificar la correcta fabricación del producto en las fases críticas.

Diseño CAD 3D
Diseño tridimensional con software CAD de última generación y simulación virtual de todos los movimientos del troquel antes de su fabricación.

CAM 3D y red de datos
Los centros de mecanizado se programan en CAM 3D desde un puesto dedicado; la red de datos interna elimina los planos en papel y reduce el riesgo de error.

Muestreo y preserie
Acompañamos la producción hasta la aceptación por parte del cliente, con muestreo y preserie.

En detalle: el troquel piloto

El servicio de troquel piloto está pensado para garantizar al cliente la seguridad de un buen producto en las fases críticas de fabricación, manteniendo tolerancias precisas en la estampación final.

Resulta especialmente útil para piezas complejas o nuevas, en las que las fases de conformado deben validarse antes del troquel definitivo.

El ciclo del pedido

De la solicitud a la asistencia: cada troquel sigue un recorrido definido, con el estudio técnico trabajando en paralelo a la parte económica.

Pedido

- 01Cliente
- 02Evaluación económica



Matricería de precisión: parque de máquinas CNC y electroerosión

Matricería

Del diseño 3D a la máquina, sin papel

Desde hace muchos años hemos introducido un diseño tridimensional que permite una simulación virtual de todos los movimientos del troquel antes de su construcción: así fabricamos troqueles incluso de gran complejidad.

Todos los productos se diseñan con software CAD de última generación con contratos de actualización; los centros de mecanizado verticales se programan con tecnología CAM 3D desde un puesto dedicado. Gracias a la red de datos interna reducimos los tiempos de transferencia, evitamos los planos en papel y minimizamos el riesgo de error humano.

El parque de máquinas

Máxima exactitud y precisión en los ajustes durante la fase de montaje.

Tecnología y precisión al servicio de su empresa

¿Necesita un troquel o mecanizados de precisión? Escríbanos.

Contáctenos ahora



Bean Force: hasta 10 veces la fuerza, de abajo hacia arriba

Innovación Cidonio · Bean Force

Qué es el Bean Force

Es un dispositivo que se integra en el troquel y que, gracias a un innovador principio de palanca, multiplica el esfuerzo de una fuerza inicial (F1) suministrada por un muelle de gas, un muelle mecánico o un muelle de compresión de elastómero.

El factor de multiplicación llega hasta 10×, y se elige en función de la fuerza requerida y del espacio disponible en el troquel.

El verdadero factor innovador

La fuerza multiplicada se desarrolla en dirección opuesta a la fuerza de carga inicial: en un troquel de corte montado en una prensa vertical actúa por tanto de abajo hacia arriba.

Una vez realizado el conformado, el multiplicador se libera a fuerza cero y permite que la prensa continúe su carrera: así, el troquel puede trabajar en varios niveles de Z en el mismo ciclo.

No solo troqueles: allí donde haga falta multiplicar una fuerza

El principio del Bean Force no está ligado al troquel: puede emplearse en cualquier aplicación en la que haga falta multiplicar una fuerza en poco espacio, partiendo de un muelle o de un pequeño actuador.

Válvulas de alta presión Fuerzas de cierre y estanqueidad elevadas con actuadores o muelles más pequeños.

Cómo funciona, fase a fase

Fuerza inicial F1
Un muelle de gas, mecánico o de elastómero suministra la fuerza de partida.

Multiplicación por palanca
El principio de palanca multiplica la fuerza hasta 10 veces, en dirección opuesta a la carga.



Calidad certificada ISO 9001:2015: troqueles probados y trazados

Certificaciones

Sistema de calidad UNI EN ISO 9001:2015 – TÜV SÜD

La empresa Cidonio Snc ha completado el proceso para la obtención de la certificación UNI EN ISO 9001:2015 con el organismo de certificación TÜV SÜD.

Cada pedido se gestiona y supervisa en plazos y costes mediante software de supervisión y control.

Cómo garantizamos la calidad del troquel

Aceros certificados El acero empleado lo suministran empresas certificadas que facilitan documentación técnica de cada producto: análisis metalográficos, ensayos de dureza y controles no destructivos por ultrasonidos.

Tratamientos térmicos Los tratamientos térmicos y los recubrimientos los realizan empresas certificadas con un laboratorio de ensayos propio; para cada verificación efectúan ensayos como laboratorio acreditado por ACCREDIA.

Control dimensional
La prueba de los troqueles se realiza midiendo una muestra de piezas con máquinas de control dimensional.

Nuestro certificado UNI EN ISO 9001:2015

Consulte el certificado emitido por TÜV SÜD: puede ampliarlo o descargarlo en PDF.

Política de calidad

La política de calidad de la Dirección de Cidonio Stampi, base del Sistema de Gestión UNI EN ISO 9001:2015.

Certificamos la excelencia de su proyecto industrial

Solicite documentación técnica o un presupuesto para su troquel.

Contáctenos ahora



Sectores atendidos: troqueles para motores eléctricos, automoción, electrodomésticos y construcción

Sectores

Los sectores en los que trabajamos

Motores eléctricos
Troqueles para el corte de chapas magnéticas de estatores y rotores, donde la precisión del corte y la duración de las herramientas son decisivas.

Automoción
Soportes, bridas de fijación y componentes de chapa troquelados, plegados y embutidos.

Electrodomésticos
Componentes para pequeños y grandes electrodomésticos.

Terminales y conectores
Pequeñas piezas metálicas de alta velocidad para terminales, conectores y equipos eléctricos.

Componentes electrónicos
Pequeñas piezas metálicas de precisión para componentes electrónicos.

Combustión y gas
Piezas para las tecnologías de combustión y el sector del gas.

Construcción
Componentes de chapa y tubulares para el sector de la construcción.

Mobiliario
Carcasas, soportes y piezas de chapa para el mobiliario.

La experiencia cuenta

Más de 50 años de excelencia al servicio de su sector. Cuéntenos cómo es su pieza.

Contáctenos ahora



Dónde trabajamos: troqueles para chapa en toda Italia

Dónde trabajamos

Desde la sede de Rosà a toda Italia, Europa y el mundo

Troqueles diseñados y fabricados en Rosà (VI) para empresas de estampación de chapa de todas las regiones italianas, de los principales mercados europeos y más allá.

Regiones

También trabajamos con empresas de Lacio, Abruzos, Campania, Umbría, Liguria, Apulia, Basilicata, Molise, Calabria, Sicilia, Cerdeña y Valle de Aosta: contáctenos para solicitar un presupuesto.

- Vicenza y Bassano del GrappaNuestra provincia
- Vénetoelectrodomésticos, mecánica, gafas y mobiliario
- Lombardíametalmecánica, pequeñas piezas metálicas y tornillería
- Emilia-Romañamecánica, automoción y motores
- Piamonteautomoción, grifería y valvulería
- Friuli-Venecia Juliaelectrodomésticos y mobiliario

Todos los servicios, en cada región

Troqueles progresivos También con unidades de roscado y para prensas de alta velocidad.

Descubra el servicio →

Envíenos su plano. Respuesta técnica en 24 horas.

Hable directamente con quien diseña y fabrica su troquel: sin intermediarios, con plazos fiables y calidad certificada desde 1969.

CONTACTO	Via Segafredo, 112, 36027 Rosà (VI) – Italia
TEL.	+39 0424 85688
EMAIL	info@cidoniostampi.it
WEB	cidoniostampi.it
LINKEDIN	Cidonio Stampi

Desde 1969

ISO 9001 · TÜV SÜD

Respuesta en 24 h

Chapa 0,05–12 mm

Solicitar presupuesto

Cidonio S.n.c. Costruzione Stampi di Cidonio Felice e Cidonio Leonardo – P.IVA IT00276970241 – C.F. 00276970241 – REA VI-106244 – UNI EN ISO 9001:2015 TÜV SÜD. Actualizado 15/11/2026.