

Conception et fabrication d’outils de presse pour la tôle

Outils pour la tôle · depuis 1969

UNI EN ISO 9001
TÜV SÜD

Bureau d’études CAO 3D interne

+39 0424 85688 · info@cidoniostampi.it · cidoniostampi.it



Cidonio Stampi : nous fabriquons des outils pour la tôle depuis 1969

Histoire et profil

Notre histoire

Depuis plus de 55 ans dans la conception et la réalisation d'outils, d'outillages pour l'emboutissage à froid de la tôle, d'usinages mécaniques de précision et d'emboutissage. L'entreprise s'est consolidée au fil du temps en occupant une place de premier plan et en cultivant un point fort qui la distingue encore aujourd'hui : la qualité des produits fournis.

- 1969L'entreprise naît de la passion du fondateur Filippo Cidonio, avec très peu de moyens mais un solide bagage d'expérience et de détermination.
- 1999Prix pour les 30 ans d'activité, pour la contribution au développement économique et social.
- 2006« Premio Rosà che lavora ».
- 2013Les enfants prennent la relève, avec la même détermination et un objectif clair : qualité et sécurité au client, en renforçant la recherche et l'innovation.
- 2014Titre de « Maestro Artigiano » décerné par Confartigianato Vicenza.
- 2019Nous fêtons 50 ans d'histoire.

Profil de l'entreprise : nos points forts

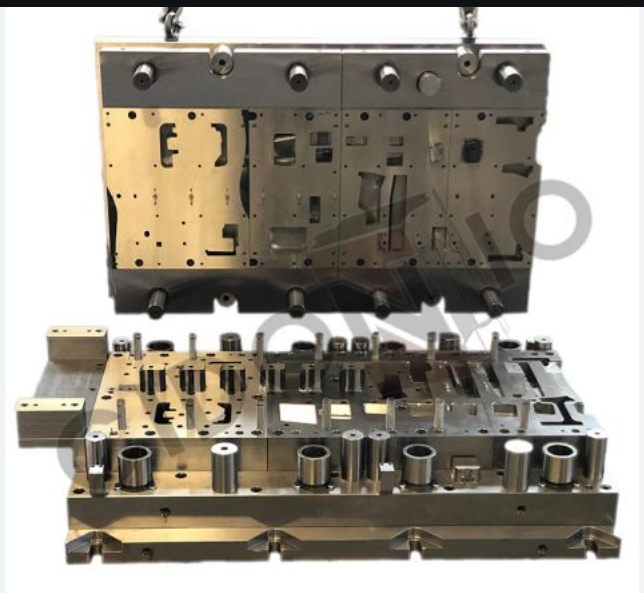
« Notre site dispose d'un vaste atelier de production, d'un bureau d'études pour la conception et d'un service commercial capable d'examiner les demandes des clients, de les évaluer et de formuler des propositions dans des délais très courts. » Nous sommes en mesure de répondre aux besoins les plus variés dans les secteurs les plus divers, avec un haut niveau de qualité et de fiabilité.

Vaste atelier de production Outillage interne avec centres d'usinage CNC, machines d'électroérosion et rectifieuses pour réaliser l'outil du début à la fin.

Distinctions

En 1999, l'entreprise a reçu le prix pour ses 30 ans d'activité, se distinguant dans le secteur par sa contribution au développement économique et social.

Parmi les distinctions suivantes : le « Premio Rosà che lavora » (2006) et le titre de « Maestro Artigiano » (2014) décerné par Confartigianato Vicenza.



Outils à suivre, transfert et composés pour la tôle

Outils

Les types d’outils

Nous réalisons des outils transfert avec systèmes de préhension, des outils à suivre, des outils avec unités de taraudage et des outils composés pour l’assemblage des pièces, ainsi que des outillages de montage.

Outils à suivre Découpage, pliage et déformation en séquence sur la même bande, pour des productions en série efficaces et répétables.

Garantie de durée de vie et de qualité

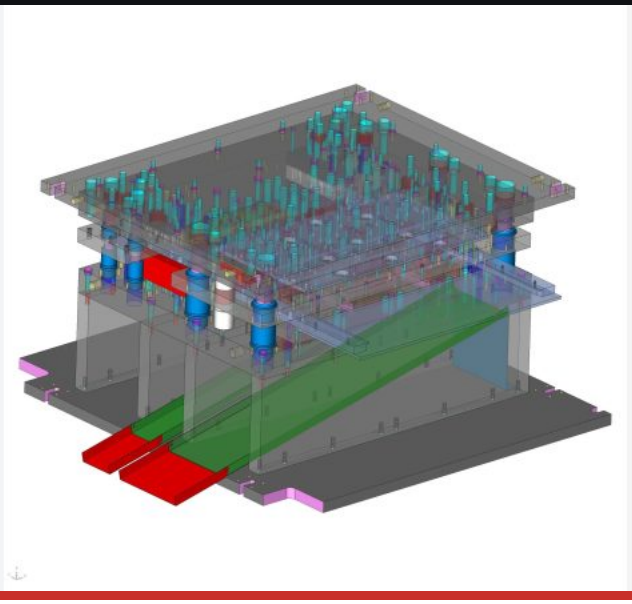
Chaque outil réalisé est livré avec des garanties de durée de vie et de qualité du produit final. Conception CAO 3D, aciers certifiés, traitements thermiques contrôlés et réception avec échantillonnage sont les fondements d’un outil fiable dans le temps.

Notre parc machines

Nous concevons la solution idéale pour vos tôles

Joignez vos plans 2D ou modèles 3D (PDF, STEP, IGES, DXF, DWG) et indiquez le matériau, l’épaisseur et les quantités annuelles : nous évaluons la faisabilité et vous répondons sous 24 heures ouvrées.

- Étude de faisabilité menée avec vous
- Fichiers utilisés uniquement pour l’évaluation technique
- Contact direct avec ceux qui conçoivent l’outil



Bureau d’études : conception d’outils pour la tôle en CAO 3D

Conception

Les phases de la conception

Le bureau d’études est composé d’un personnel fort de vingt ans d’expérience. Nous divisons le travail de conception en phases claires et partagées.

Étude de faisabilité
Nous analysons le projet avec le client pour identifier la meilleure solution et optimiser les coûts et les performances.

Outil pilote
Si nécessaire, nous fabriquons des pré-outils « pilotes » pour vérifier la bonne réalisation du produit dans les phases critiques.

Conception CAO 3D
Conception tridimensionnelle avec des logiciels de CAO de dernière génération et simulation virtuelle de tous les mouvements de l’outil avant sa fabrication.

FAO 3D et réseau de données
Les centres d’usinage sont programmés en FAO 3D depuis un poste dédié ; le réseau de données interne supprime les plans papier et réduit le risque d’erreur.

Échantillonnage et présérie
Nous accompagnons la production jusqu’à l’acceptation par le client, avec échantillonnage et présérie.

Focus : l’outil pilote

Le service d’outil pilote est conçu pour garantir au client la sécurité d’un bon produit dans les phases critiques de fabrication, en maintenant des tolérances précises lors de l’emboutissage final.

Il est particulièrement utile pour les pièces complexes ou nouvelles, dont les phases de déformation doivent être validées avant l’outil définitif.

Le cycle de commande

De la demande au service après-vente : chaque outil suit un parcours défini, l’étude technique avançant en parallèle de la partie économique.

Commande

- 01Client
- 02Évaluation économique



Outillage de précision : parc machines CNC et électroérosion

Outillage

De la conception 3D à la machine, sans papier

Depuis de nombreuses années, nous avons adopté une conception tridimensionnelle qui permet une simulation virtuelle de tous les mouvements de l'outil avant sa fabrication : nous réalisons ainsi des outils même très complexes.

Tous les produits sont conçus avec des logiciels CAO de dernière génération sous contrat de mise à jour ; les centres d'usinage verticaux sont programmés avec la technologie FAO 3D depuis un poste dédié. Grâce au réseau de données interne, nous réduisons les temps de transfert, évitons les plans papier et minimisons le risque d'erreur humaine.

Le parc machines

Exactitude et précision maximales des ajustements lors du montage.

Technologie et précision au service de votre entreprise

Besoin d'un outil de presse ou d'usinages de précision ? Écrivez-nous.

Contactez-nous



Bean Force : jusqu'à 10 fois la force, de bas en haut

Innovation Cidonio · Bean Force

Qu'est-ce que le Bean Force

C'est un dispositif à intégrer dans l'outil qui, grâce à un principe de levier innovant, multiplie l'effort d'une force initiale (F1) fournie par un ressort à gaz, un ressort mécanique ou un ressort de compression en élastomère.

Le facteur de multiplication atteint 10×, choisi en fonction de la force requise et de l'espace disponible dans l'outil.

Le véritable facteur d'innovation

La force multipliée s'exerce dans la direction opposée à la force de charge initiale : dans un outil de découpage monté sur une presse verticale, elle agit donc de bas en haut.

Une fois le formage réalisé, le multiplicateur se libère à force nulle et permet à la presse de poursuivre sa course : l'outil peut ainsi travailler sur plusieurs niveaux de Z dans le même cycle.

Pas seulement les outils : partout où il faut multiplier une force

Le principe du Bean Force n'est pas lié à l'outil de presse : il peut être utilisé dans toute application où il faut multiplier une force dans un espace réduit, à partir d'un ressort ou d'un petit actionneur.

Vannes haute pression Des forces de fermeture et d'étanchéité élevées avec des actionneurs ou des ressorts plus petits.

Comment il fonctionne, étape par étape

Force initiale F1
Un ressort à gaz, mécanique ou en élastomère fournit la force de départ.

Multiplication par levier
Le principe de levier multiplie la force jusqu'à 10 fois, dans la direction opposée à la charge.



Qualité certifiée ISO 9001:2015 : des outils réceptionnés et tracés

Certifications

Système qualité UNI EN ISO 9001:2015 – TÜV SÜD

L'entreprise Cidonio Snc a mené à bien le processus d'obtention de la certification UNI EN ISO 9001:2015 auprès de l'organisme de certification TÜV SÜD.

Chaque commande est gérée et suivie en termes de délais et de coûts grâce à un logiciel de supervision et de contrôle.

Comment nous garantissons la qualité de l'outil

Aciers certifiés L'acier utilisé est fourni par des entreprises certifiées qui remettent une documentation technique pour chaque produit : analyses métallographiques, essais de dureté et contrôles non destructifs par ultrasons.

Traitements thermiques Les traitements thermiques et les revêtements sont réalisés par des entreprises certifiées disposant d'un laboratoire d'essais dédié ; pour chaque vérification, elles effectuent des essais en tant que laboratoire accrédité ACCREDIA.

Contrôle dimensionnel
La réception des outils est effectuée en mesurant un échantillon de pièces sur des machines de contrôle dimensionnel.

Notre certificat UNI EN ISO 9001:2015

Consultez le certificat délivré par TÜV SÜD : vous pouvez l'agrandir ou le télécharger en PDF.

Politique qualité

La politique qualité de la Direction de Cidonio Stampi, à la base du Système de management UNI EN ISO 9001:2015.

Nous certifions l'excellence de votre projet industriel

Demandez une documentation technique ou un devis pour votre outil.

Contactez-nous



Secteurs desservis : outils de presse pour moteurs électriques, automobile, électroménager et bâtiment

Secteurs

Nos secteurs d’activité

Moteurs électriques
Outils de découpage des tôles de stators et de rotors, où la précision de coupe et la durée de vie des outils sont décisives.

Automobile
Pattes, supports et composants en tôle découpés, pliés et emboutis.

Électroménager
Composants pour petit et gros électroménager.

Bornes et connecteurs
Petites pièces haute cadence pour bornes, connecteurs et appareillage électrique.

Composants électroniques
Petites pièces métalliques de précision pour composants électroniques.

Combustion et gaz
Pièces pour les technologies de combustion et le secteur du gaz.

Bâtiment
Composants en tôle et tubulaires pour le secteur du bâtiment.

Ameublement
Carters, supports et pièces en tôle pour l’ameublement.

L’expérience fait la différence

Plus de 50 ans d’excellence au service de votre secteur. Parlez-nous de votre pièce.

Contactez-nous



Où nous intervenons : outils de presse dans toute l’Italie

Où nous intervenons

Depuis Rosà, dans toute l’Italie, en Europe et dans le monde

Des outils conçus et fabriqués à Rosà (VI) pour les entreprises d’emboutissage de toutes les régions italiennes, des principaux marchés européens et au-delà.

Régions

Nous travaillons aussi avec des entreprises du Latium, des Abruzzes, de Campanie, d’Ombrie, de Ligurie, des Pouilles, de Basilicate, du Molise, de Calabre, de Sicile, de Sardaigne et de la Vallée d’Aoste : contactez-nous pour un devis.

- Vicenza et Bassano del GrappaNotre province
- Vénétieélectroménager, mécanique, lunetterie et ameublement
- Lombardiemétallurgie, petites pièces de précision et visserie
- Émilie-Romagnemécanique, automobile et motorisation
- Piémontautomobile, robinetterie et vannes
- Frioul-Vénétie Julienneélectroménager et ameublement

Tous les services, dans chaque région

Outils à suivre Également avec unités de taraudage et pour presses haute cadence.

Découvrir le service →

Envoyez votre plan. Réponse technique sous 24 heures.

Vous parlez directement à ceux qui conçoivent et fabriquent votre outil : sans intermédiaire, avec des délais tenus et une qualité certifiée depuis 1969.

CONTACT	Via Segafredo, 112, 36027 Rosà (VI) – Italia
TEL.	+39 0424 85688
EMAIL	info@cidoniostampi.it
WEB	cidoniostampi.it
LINKEDIN	Cidonio Stampi

Depuis 1969

ISO 9001 · TÜV SÜD

Réponse sous 24 h

Tôle 0,05–12 mm

Demander un devis

Cidonio S.n.c. Costruzione Stampi di Cidonio Felice e Cidonio Leonardo – P.IVA IT00276970241 – C.F. 00276970241 – REA VI-106244 – UNI EN ISO 9001:2015 TÜV SÜD. Mise à jour 15/11/2026.