CIDONIO

BEDRIJFSBROCHURE · 2026



Ontwerp en bouw van stansgereedschap voor plaatbewerking

Stansgereedschap voor plaatwerk · sinds 1969

UNI EN ISO 9001
TÜV SÜD

Eigen 3D CAD technisch bureau

+39 0424 85688 · info@cidoniostampi.it · cidoniostampi.it



Cidonio Stampi: sinds 1969 bouwen wij stansgereedschap voor plaatwerk

Geschiedenis en profiel

Onze geschiedenis

Al meer dan 55 jaar actief in het ontwerp en de bouw van stempels, hulpmiddelen voor het koudstansen van plaatmetaal, precisiebewerkingen en stansen. Het bedrijf heeft zich in de loop der jaren een vooraanstaande positie verworven en volgt nog altijd het sterke punt dat het onderscheidt: de kwaliteit van de geleverde producten.

- 1969Het bedrijf ontstaat uit de passie van oprichter Filippo Cidonio, met zeer weinig middelen maar een grote schat aan ervaring en vastberadenheid.
- 1999Prijs voor 30 jaar bedrijfsactiviteit, voor de bijdrage aan de economische en sociale ontwikkeling.
- 2006“Premio Rosà che lavora”.
- 2013De kinderen nemen het bedrijf over, met dezelfde vastberadenheid en een duidelijk doel: kwaliteit en zekerheid voor de klant, door onderzoek en innovatie te versterken.
- 2014Titel “Maestro Artigiano”, toegekend door Confartigianato Vicenza.
- 2019Wij vieren 50 jaar geschiedenis.

Bedrijfsprofiel: onze sterke punten

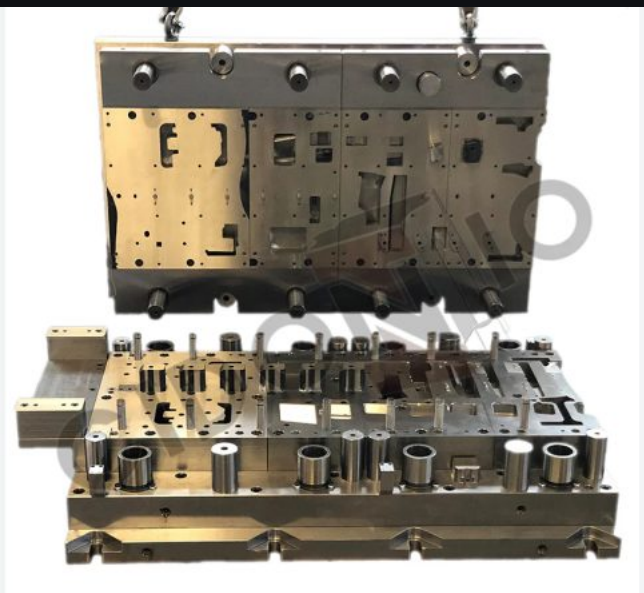
“Onze vestiging beschikt over een ruime productieafdeling, een technisch bureau voor het ontwerp en een commerciële afdeling die aanvragen van klanten kan beoordelen, evalueren en in zeer korte tijd voorstellen kan uitwerken.” Wij kunnen voldoen aan de meest uiteenlopende eisen in de meest diverse sectoren, met een hoog niveau van kwaliteit en betrouwbaarheid.

Ruime productieafdeling Eigen gereedschapmakerij met CNC-bewerkingscentra, vonkmachines en slijpmachines om het stempel van begin tot eind te realiseren.

Erkenningen

In 1999 ontving het bedrijf de prijs voor 30 jaar bedrijfsactiviteit, als erkenning voor zijn bijdrage aan de economische en sociale ontwikkeling in de sector.

Latere prijzen: de “Premio Rosà che lavora” (2006) en de titel “Maestro Artigiano” (2014), toegekend door Confartigianato Vicenza.



Volgstempels, transferstempels en samengestelde stempels voor plaatwerk

Stempels

Soorten stempels

Wij bouwen transferstempels met grijpersystemen, volgstempels, stempels met tapunits en samengestelde stempels voor de assemblage van onderdelen, evenals montagemiddelen.

Volgstempels Stansen, buigen en vervormen achter elkaar op dezelfde band, voor efficiënte en herhaalbare serieproductie.

Garantie op levensduur en kwaliteit

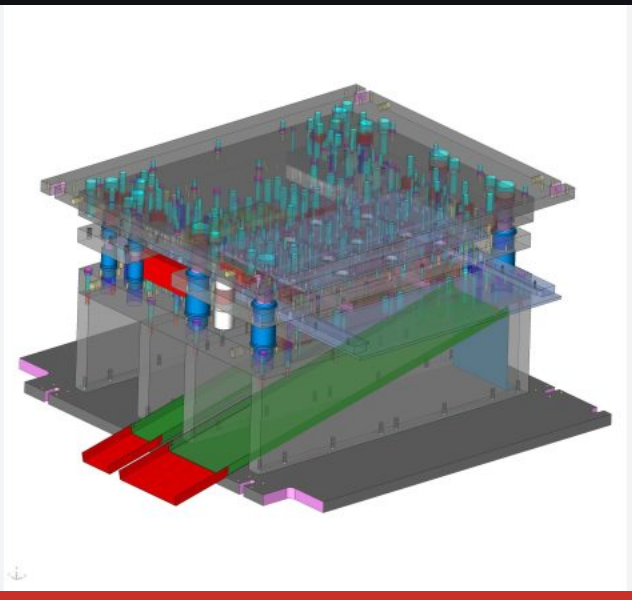
Elk gebouwd stempel wordt geleverd met garanties op levensduur en op de kwaliteit van het eindproduct. 3D CAD-ontwerp, gecertificeerd staal, gecontroleerde warmtebehandelingen en keuring met bemonstering vormen de basis van een stempel dat op lange termijn betrouwbaar is.

Ons machinepark

Wij ontwerpen de ideale oplossing voor uw plaatwerk

Voeg 2D-tekeningen of 3D-modellen toe (PDF, STEP, IGES, DXF, DWG) en vermeld materiaal, dikte en jaaraantallen: wij beoordelen de haalbaarheid en antwoorden binnen 24 werkuren.

- Haalbaarheidsstudie samen met u
- Bestanden uitsluitend gebruikt voor de technische beoordeling
- Direct contact met degene die het stempel ontwerpt



Technisch bureau: 3D CAD-ontwerp van stansgereedschap voor plaatwerk

Ontwerp

De fasen van het ontwerp

Het technisch bureau bestaat uit medewerkers met twintig jaar ervaring. Wij verdelen het ontwerpwerk in duidelijke, gezamenlijk afgestemde fasen.

Haalbaarheidsstudie
Wij analyseren het project samen met de klant om de beste oplossing te vinden en kosten en prestaties te optimaliseren.

Pilotstempel
Waar nodig bouwen wij “pilot”-voorstempels om de correcte realisatie van het product in de kritische fasen te verifiëren.

3D CAD-ontwerp
Driedimensionaal ontwerp met CAD-software van de nieuwste generatie en virtuele simulatie van alle stempelbewegingen vóór de bouw.

3D CAM en datanetwerk
De bewerkingscentra worden vanaf een speciaal werkstation in 3D CAM geprogrammeerd; het interne datanetwerk maakt papieren tekeningen overbodig en verkleint de kans op fouten.

Bemonstering en voorserie
Wij begeleiden de productie tot de acceptatie door de klant, met bemonstering en voorserie.

Focus: het pilotstempel

De dienst pilotstempel is bedoeld om de klant de zekerheid van een goed product te bieden in de kritische bouwfasen, met behoud van nauwkeurige toleranties bij het uiteindelijke stansen.

Dit is vooral nuttig bij complexe of nieuwe onderdelen, waarbij de vervormingsfasen gevalideerd moeten worden vóór het definitieve stempel.

De ordercyclus

Van aanvraag tot service: elk stempel volgt een vastgelegd traject, waarbij de technische studie parallel loopt aan het commerciële gedeelte.

Order



Precisiegereedschapmakerij: CNC-machinepark en vonkerosie

Gereedschapmakerij

Van 3D-ontwerp naar de machine, zonder papier

Al vele jaren werken wij met driedimensionaal ontwerp, waarmee alle bewegingen van het stempel vóór de bouw virtueel worden gesimuleerd: zo bouwen wij ook zeer complexe stempels.

Alle producten worden ontworpen met CAD-software van de nieuwste generatie met updatecontracten; de verticale bewerkingscentra worden geprogrammeerd met 3D CAM-technologie vanaf een speciaal werkstation. Dankzij het interne datanetwerk verkorten wij de overdrachtstijden, vermijden wij papieren tekeningen en minimaliseren wij het risico op menselijke fouten.

Het machinepark

Maximale nauwkeurigheid en precisie van de passingen tijdens de montage.

Technologie en precisie ten dienste van uw bedrijf

Heeft u een stempel of precisiebewerkingen nodig? Neem contact met ons op.

Neem nu contact op



Bean Force: tot 10 keer meer kracht, van onder naar boven

Innovatie van Cidonio · Bean Force

Wat is de Bean Force

Het is een voorziening die in het stempel wordt geïntegreerd en die, dankzij een innovatief hefboomprincipe, een initiële kracht (F1) vermenigvuldigt die wordt geleverd door een gasveer, een mechanische veer of een elastomeer drukveer.

De vermenigvuldigingsfactor bedraagt tot 10× en wordt gekozen op basis van de vereiste kracht en de beschikbare ruimte in het stempel.

De echte innovatie

De vermenigvuldigde kracht ontstaat in tegengestelde richting ten opzichte van de initiële belastingskracht: in een snijstempel op een verticale pers werkt ze dus van onder naar boven.

Zodra het omvormen is uitgevoerd, komt de vermenigvuldiger vrij bij nulkracht en kan de pers haar slag voortzetten: het stempel kan zo in dezelfde cyclus op meerdere Z-niveaus werken.

Niet alleen stempels: overal waar een kracht vermenigvuldigd moet worden

Het principe van de Bean Force is niet gebonden aan het stempel: het kan worden ingezet in elke toepassing waarin een kracht vermenigvuldigd moet worden in weinig ruimte, uitgaande van een veer of een kleine actuator.

Hogedrukkleppen Hoge sluit- en afdichtkrachten met kleinere actuatoren of veren.

Hoe het werkt, stap voor stap

Initiële kracht F1
Een gasveer, mechanische veer of elastomeerveer levert de startkracht.

Vermenigvuldiging via hefboom
Het hefboomprincipe vermenigvuldigt de kracht tot 10 keer, tegengesteld aan de belasting.



Gecertificeerde kwaliteit ISO 9001:2015: gekeurde en traceerbare stempels

Certificeringen

Kwaliteitssysteem UNI EN ISO 9001:2015 – TÜV SÜD

Het bedrijf Cidonio Snc heeft het traject voor het behalen van de certificering UNI EN ISO 9001:2015 bij de certificeringsinstelling TÜV SÜD afgerond.

Elke order wordt qua doorlooptijd en kosten beheerd en bewaakt met supervisie- en controlesoftware.

Hoe wij de kwaliteit van het stempel garanderen

Gecertificeerd staal Het gebruikte staal wordt geleverd door gecertificeerde bedrijven die voor elk product technische documentatie verstrekken: metallografische analyses, hardheidsmetingen en niet-destructief ultrasoon onderzoek.

Warmtebehandelingen Warmtebehandelingen en coatings worden uitgevoerd door gecertificeerde bedrijven met een eigen testlaboratorium; voor elke controle voeren zij tests uit als door ACCREDIA geaccrediteerd laboratorium.

Maatcontrole
De keuring van de stempels gebeurt door een monsterserie onderdelen op te meten met dimensionele meetmachines.

Ons UNI EN ISO 9001:2015-certificaat

Bekijk het door TÜV SÜD afgegeven certificaat: u kunt het vergroten of als PDF downloaden.

Kwaliteitsbeleid

Het kwaliteitsbeleid van de directie van Cidonio Stampi, de basis van het managementsysteem UNI EN ISO 9001:2015.

Wij certificeren de uitmuntendheid van uw industriële project

Vraag technische documentatie of een offerte voor uw stempel aan.

Neem nu contact op



Sectoren: stempels voor elektromotoren, automotive, huishoudapparatuur en bouw

Sectoren

De sectoren waarin wij werken

Elektromotoren
Stempels voor het stansen van stator- en rotorlamellen, waarbij snijprecisie en standtijd van het gereedschap doorslaggevend zijn.

Automotive
Gestanste, gezette en dieptrokken beugels, steunen en plaatdelen.

Huishoudelijke apparaten
Componenten voor kleine en grote huishoudelijke apparaten.

Terminals en connectoren
Kleine metalen onderdelen op hoge snelheid voor terminals, connectoren en elektrische apparatuur.

Elektronische componenten
Kleine metalen precisieonderdelen voor elektronische componenten.

Verbranding en gas
Onderdelen voor verbrandingstechniek en de gassector.

Bouw
Plaat- en buisonderdelen voor de bouwsector.

Meubelindustrie
Kappen, steunen en plaatdelen voor de meubelindustrie.

Ervaring loont

Meer dan 50 jaar uitmuntendheid ten dienste van uw sector. Vertel ons over uw onderdeel.

Neem nu contact op



Waar we werken: stempels voor plaatbewerking in heel Italië

Waar we werken

Vanuit Rosà naar heel Italië, Europa en de rest van de wereld

Stansgereedschap ontworpen en gebouwd in Rosà (VI) voor plaatstansbedrijven in alle Italiaanse regio's, op de belangrijkste Europese markten en daarbuiten.

Regio's

Wij werken ook met bedrijven in Lazio, Abruzzen, Campanië, Umbrië, Ligurië, Apulië, Basilicata, Molise, Calabrië, Sicilië, Sardinië en Valle d’Aosta: neem contact met ons op voor een offerte.

- Vicenza en Bassano del GrappaOnze provincie
- Venetohuishoudelijke apparaten, mechanica, brillenindustrie en meubelindustrie
- Lombardijemetaalbewerking, kleindelen en bevestigingsmiddelen
- Emilia-Romagnamechanica, automotive en motorenbouw
- Piëmontautomotive, kranen en afsluiters
- Friuli-Venezia Giuliahuishoudelijke apparaten en meubelindustrie

Alle diensten, in elke regio

Volgstempels Ook met tapeenheden en voor hogesnelheidspersen.

Bekijk de dienst →

Stuur uw tekening. Technisch antwoord binnen 24 uur.

Spreek direct met wie uw gereedschap ontwerpt en bouwt: geen tussenpersonen, betrouwbare levertijden en gecertificeerde kwaliteit.

CONTACT	Via Segafredo, 112, 36027 Rosà (VI) – Italia
TEL.	+39 0424 85688
EMAIL	info@cidoniostampi.it
WEB	cidoniostampi.it
LINKEDIN	Cidonio Stampi

Sinds 1969

ISO 9001 · TÜV SÜD

Antwoord binnen 24 u

Plaat 0,05–12 mm

Offerte aanvragen

Cidonio S.n.c. Costruzione Stampi di Cidonio Felice e Cidonio Leonardo – P.IVA IT00276970241 – C.F. 00276970241 – REA VI-106244 – UNI EN ISO 9001:2015 TÜV SÜD. Bijgewerkt 15/11/2026.