

Projektowanie i budowa tłoczników do blach

Tłoczniki do blach · od 1969 r.

UNI EN ISO 9001
TÜV SÜD

Własne biuro konstrukcyjne CAD 3D

+39 0424 85688 · info@cidoniostampi.it · cidoniostampi.it



Cidonio Stampi: od 1969 r. budujemy tłoczniki do blach

Historia i profil

Nasza historia

Od ponad 55 lat zajmujemy się projektowaniem i wykonywaniem tłoczników, oprzyrządowania do tłoczenia blach na zimno, precyzyjną obróbką mechaniczną i tłoczeniem. Firma umacniała się z biegiem lat, odgrywając wiodącą rolę i kierując się atutem, który wyróżnia ją do dziś: jakością dostarczanych produktów.

- 1969Firma powstaje z pasji założyciela Filippo Cidonio – przy bardzo skromnych środkach, ale z ogromnym doświadczeniem i determinacją.
- 1999Nagroda za 30 lat działalności, za wkład w rozwój gospodarczy i społeczny.
- 2006„Premio Rosà che lavora”.
- 2013Firmę przejmują dzieci założyciela, z tą samą determinacją i jasnym celem: jakość i bezpieczeństwo dla klienta dzięki rozwijaniu badań i innowacji.
- 2014Tytuł „Maestro Artigiano” przyznany przez Confartigianato Vicenza.
- 2019Świętujemy 50 lat historii.

Profil firmy: nasze mocne strony

„Nasza siedziba dysponuje dużym działem produkcyjnym, biurem konstrukcyjnym zajmującym się projektowaniem oraz działem handlowym, który analizuje zapytania klientów, ocenia je i przygotowuje propozycje w bardzo krótkim czasie.” Jesteśmy w stanie sprostać najróżniejszym wymaganiom w wielu branżach, zapewniając wysoki poziom jakości i niezawodności.

Duży dział produkcyjny Własna narzędziownia z centrami obróbczymi CNC, elektrodrążarkami i szlifierkami, w której wykonujemy tłocznik od początku do końca.

Wyróżnienia

W 1999 r. firma otrzymała nagrodę za 30 lat działalności, wyróżniając się w branży wkładem w rozwój gospodarczy i społeczny.

Wśród kolejnych nagród: „Premio Rosà che lavora” (2006) oraz tytuł „Maestro Artigiano” (2014) przyznany przez Confartigianato Vicenza.

Porozmawiajmy o Twoim kolejnym tłoczniku

Opisz nam detal do wykonania: biuro konstrukcyjne odpowie w ciągu 24 godzin roboczych.

Poproś o wycenę



Wykrojniki progresywne, transferowe i tłoczniki złożone do blach

Tłoczniki

Rodzaje tłoczników

Wykonujemy wykrojniki transferowe z systemami chwytaków, wykrojniki progresywne, tłoczniki z zespołami gwintującymi i tłoczniki złożone do montażu detali, a także przyrządy montażowe.

Wykrojniki progresywne Wykrawanie, gięcie i kształtowanie kolejno na tej samej taśmie – dla wydajnej i powtarzalnej produkcji seryjnej.

Gwarancja trwałości i jakości

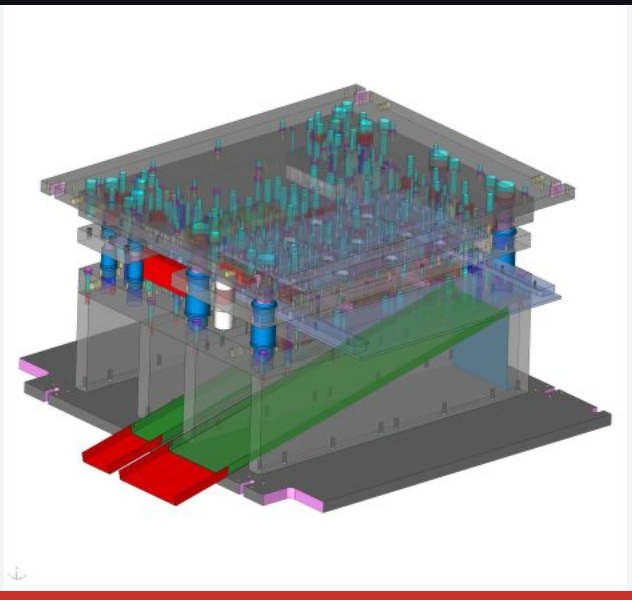
Każdy wykonany tłocznik dostarczamy z gwarancją trwałości i jakości wyrobu końcowego. Projektowanie CAD 3D, certyfikowane stale, kontrolowana obróbka cieplna i odbiór na podstawie próbek to fundamenty tłocznika niezawodnego przez lata.

Nasz park maszynowy

Projektujemy idealne rozwiązanie dla Twoich blach

Załącz rysunki 2D lub modele 3D (PDF, STEP, IGES, DXF, DWG) i podaj materiał, grubość oraz roczne ilości: ocenimy wykonalność i odpowiemy w ciągu 24 godzin roboczych.

- Studium wykonalności razem z Tobą
- Pliki wykorzystywane wyłącznie do oceny technicznej
- Bezpośredni kontakt z konstruktorem tłocznika



Biuro konstrukcyjne: projektowanie tłoczników do blach w CAD 3D

Projektowanie

Etapy projektowania

Biuro konstrukcyjne tworzą pracownicy z dwudziestoletnim doświadczeniem. Dzielimy pracę projektową na jasne i uzgodnione etapy.

Studium wykonalności
Analizujemy projekt wspólnie z klientem, aby znaleźć najlepsze rozwiązanie oraz zoptymalizować koszty i wydajność.

Tłocznik pilotażowy
W razie potrzeby budujemy wstępne tłoczniki „pilotażowe”, aby zweryfikować prawidłowe wykonanie wyrobu na krytycznych etapach.

Projektowanie CAD 3D
Projektowanie trójwymiarowe w najnowocześniejszym oprogramowaniu CAD i wirtualna symulacja wszystkich ruchów tłocznika przed jego budową.

CAM 3D i sieć danych
Centra obróbcze są programowane w CAM 3D z dedykowanego stanowiska; wewnętrzna sieć danych eliminuje papierowe rysunki i ogranicza ryzyko błędu.

Próbki i seria próbna
Towarzyszymy produkcji aż do akceptacji przez klienta, z próbkowaniem i serią próbną.

W centrum uwagi: tłocznik pilotażowy

Usługa tłocznika pilotażowego ma zapewnić klientowi pewność dobrego wyrobu na krytycznych etapach budowy, przy zachowaniu dokładnych tolerancji w końcowym tłoczeniu.

Jest szczególnie przydatna w przypadku złożonych lub nowych detali, w których etapy kształtowania trzeba zweryfikować przed budową tłocznika docelowego.

Cykl realizacji zlecenia

Od zapytania po serwis: każdy tłocznik przechodzi określoną ścieżkę, a biuro techniczne pracuje równolegle z częścią ekonomiczną.

Zlecenie



Precyzyjna narzędziownia: park maszyn CNC i elektrodrążenia

Narzędziownia

Od projektu 3D do maszyny, bez papieru

Od wielu lat stosujemy projektowanie trójwymiarowe, które umożliwia wirtualną symulację wszystkich ruchów narzędzia przed jego budową: dzięki temu wykonujemy również tłoczniki o wysokim stopniu złożoności.

Wszystkie produkty są projektowane w oprogramowaniu CAD najnowszej generacji objętym umowami aktualizacyjnymi; pionowe centra obróbcze są programowane w technologii CAM 3D z dedykowanego stanowiska. Dzięki wewnętrznej sieci danych skracamy czas przesyłania, eliminujemy rysunki papierowe i minimalizujemy ryzyko błędu ludzkiego.

Park maszynowy

Maksymalna dokładność i precyzja pasowań na etapie montażu.

Technologia i precyzja w służbie Twojej firmy

Potrzebujesz tłocznika lub precyzyjnej obróbki? Napisz do nas.

Skontaktuj się z nami



Bean Force: nawet 10 razy większa siła, od dołu do góry

Innowacja Cidonio · Bean Force

Czym jest Bean Force

To urządzenie do integracji z tłocznikiem, które dzięki innowacyjnej zasadzie dźwigni zwielokrotnia działanie siły początkowej (F1) dostarczanej przez sprężynę gazową, sprężynę mechaniczną lub elastomerową sprężynę naciskową.

Współczynnik zwielokrotnienia sięga nawet 10× i dobierany jest w zależności od wymaganej siły oraz miejsca dostępnego w tłoczniku.

Prawdziwy czynnik innowacyjny

Zwielokrotniona siła rozwija się w kierunku przeciwnym do początkowej siły obciążenia: w wykrojniku zamontowanym na prasie pionowej działa zatem od dołu do góry.

Po wykonaniu kształtowania multiplikator zwalnia się przy zerowej sile i pozwala prasie kontynuować skok: tłocznik może w ten sposób pracować na kilku poziomach Z w tym samym cyklu.

Nie tylko tłoczniki: wszędzie tam, gdzie trzeba zwielokrotnić siłę

Zasada działania Bean Force nie jest związana wyłącznie z tłocznikiem: można ją wykorzystać w każdym zastosowaniu, w którym trzeba zwielokrotnić siłę na niewielkiej przestrzeni, wychodząc od sprężyny lub małego siłownika.

Zawory wysokociśnieniowe Wysokie siły zamykania i uszczelnienia przy użyciu mniejszych siłowników lub sprężyn.

Jak to działa – krok po kroku

Siła początkowa F1
Sprężyna gazowa, mechaniczna lub elastomerowa dostarcza siłę wyjściową.

Zwielokrotnienie dźwigniowe
Zasada dźwigni zwielokrotnia siłę nawet 10 razy, w kierunku przeciwnym do obciążenia.



Certyfikowana jakość ISO 9001:2015: tłoczniki odbierane i identyfikowalne

Certyfikaty

System jakości UNI EN ISO 9001:2015 – TÜV SÜD

Firma Cidonio Snc zakończyła proces uzyskania certyfikatu UNI EN ISO 9001:2015 wydanego przez jednostkę certyfikującą TÜV SÜD.

Każde zlecenie jest zarządzane i monitorowane pod względem terminów i kosztów za pomocą oprogramowania do nadzoru i kontroli.

Jak zapewniamy jakość tłocznika

Certyfikowane stale Stosowana stal pochodzi od certyfikowanych firm, które dostarczają dokumentację techniczną dla każdego produktu: analizy metalograficzne, próby twardości oraz nieniszczące badania ultradźwiękowe.

Obróbka cieplna Obróbkę cieplną i powłoki wykonują certyfikowane firmy z dedykowanym laboratorium badawczym; każdą weryfikację przeprowadzają jako laboratorium akredytowane przez ACCREDIA.

Odbiór wymiarowy

Odbiór tłoczników przeprowadzamy, mierząc partię próbnych detali na maszynach do kontroli wymiarowej.

Nasz certyfikat UNI EN ISO 9001:2015

Zobacz certyfikat wydany przez TÜV SÜD: możesz go powiększyć lub pobrać w formacie PDF.

Polityka jakości

Polityka jakości Zarządu Cidonio Stampi, stanowiąca podstawę Systemu Zarządzania UNI EN ISO 9001:2015.

Potwierdzamy doskonałość Twojego projektu przemysłowego

Poproś o dokumentację techniczną lub wycenę swojego tłocznika.

Skontaktuj się z nami



Obsługiwane branże: tłoczniki do silników elektrycznych, motoryzacji, AGD i budownictwa

Branże

Branże, w których pracujemy

Silniki elektryczne
Wykrojniki do wykrawania blach stojanów i wirników, w których precyzja cięcia i trwałość narzędzi mają kluczowe znaczenie.

Motoryzacja
Wsporniki, uchwyty i elementy z blachy wykrawane, gięte i tłoczone.

AGD
Komponenty do małego i dużego sprzętu AGD.

Terminale i złącza
Drobne detale wykonywane z dużą prędkością dla terminali, złączy i aparatury elektrycznej.

Komponenty elektroniczne
Precyzyjne drobne detale metalowe do komponentów elektronicznych.

Spalanie i gaz
Detale dla techniki spalania i branży gazowej.

Budownictwo
Elementy z blachy i profili rurowych dla branży budowlanej.

Meblarstwo
Osłony, wsporniki i detale z blachy dla branży meblarskiej.

Doświadczenie się opłaca

Ponad 50 lat doskonałości w służbie Twojej branży. Opowiedz nam o swoim detalu.

Skontaktuj się z nami



Gdzie działamy: wykrojniki do blach w całych Włoszech

Gdzie działamy

Z siedziby w Rosà do całych Włoch, Europy i świata

Tłoczniki zaprojektowane i zbudowane w Rosà (VI) dla firm zajmujących się tłoczeniem blach ze wszystkich regionów Włoch, z głównych rynków europejskich i spoza nich.

Regiony

Współpracujemy także z firmami z regionów Lacjum, Abruzja, Kampania, Umbria, Liguria, Apulia, Basilicata, Molise, Kalabria, Sycylia, Sardynia, Dolina Aosty: skontaktuj się z nami w sprawie wyceny.

- Vicenza i Bassano del GrappaNasza prowincja
- Wenecja EuganejskaAGD, mechanika, przemysł okularowy i meblarski
- Lombardiaprzemysł metalowy, drobne elementy i elementy złączne
- Emilia-Romaniamechanika, motoryzacja i silniki
- Piemontmotoryzacja, armatura i zawory
- Friuli-Wenecja JulijskaAGD i meble

Wszystkie usługi w każdym regionie

Wykrojniki progresywne Również z jednostkami gwintującymi oraz do pras szybkobieżnych.

Poznaj usługę →

Wyślij rysunek. Odpowiedź techniczna w 24 godziny.

Rozmawiasz bezpośrednio z tymi, którzy projektują i budują Twoje narzędzie: bez pośredników, z dotrzymanymi terminami i certyfikowaną jakością.

KONTAKT	Via Segafredo, 112, 36027 Rosà (VI) – Italia
TEL.	+39 0424 85688
EMAIL	info@cidoniostampi.it
WEB	cidoniostampi.it
LINKEDIN	Cidonio Stampi

Od 1969

ISO 9001 · TÜV SÜD

Odpowiedź w 24 h

Blacha 0,05–12 mm

Zapytanie ofertowe

Cidonio S.n.c. Costruzione Stampi di Cidonio Felice e Cidonio Leonardo – P.IVA IT00276970241 – C.F. 00276970241 – REA VI-106244 – UNI EN ISO 9001:2015 TÜV SÜD. Aktualizacja 15/11/2026.