

Conceção e fabrico de ferramentas para chapa

Ferramentas para chapa · desde 1969

UNI EN ISO 9001
TÜV SÜD

Gabinete técnico CAD 3D interno

+39 0424 85688 · info@cidoniostampi.it · cidoniostampi.it



Cidonio Stampi: fabricamos ferramentas para chapa desde 1969

História e perfil

A nossa história

Há mais de 55 anos no domínio da conceção e fabrico de ferramentas, dispositivos para a estampagem de chapa a frio, maquinagem mecânica de precisão e estampagem. A empresa consolidou-se ao longo do tempo, assumindo um papel de primeiro plano e seguindo um ponto forte que ainda hoje a distingue: a qualidade dos produtos fornecidos.

- 1969Nasce a empresa da paixão do fundador Filippo Cidonio, com pouquíssimos meios, mas uma grande bagagem de experiência e determinação.
- 1999Prémio pelos 30 anos de atividade, pelo contributo para o desenvolvimento económico e social.
- 2006“Premio Rosà che lavora”.
- 2013Os filhos assumem a direção, com a mesma determinação e um objetivo claro: qualidade e segurança para o cliente, reforçando o estudo e a inovação.
- 2014Título de “Maestro Artigiano” atribuído pela Confartigianato Vicenza.
- 2019Celebramos 50 anos de história.

Perfil da empresa: os nossos pontos fortes

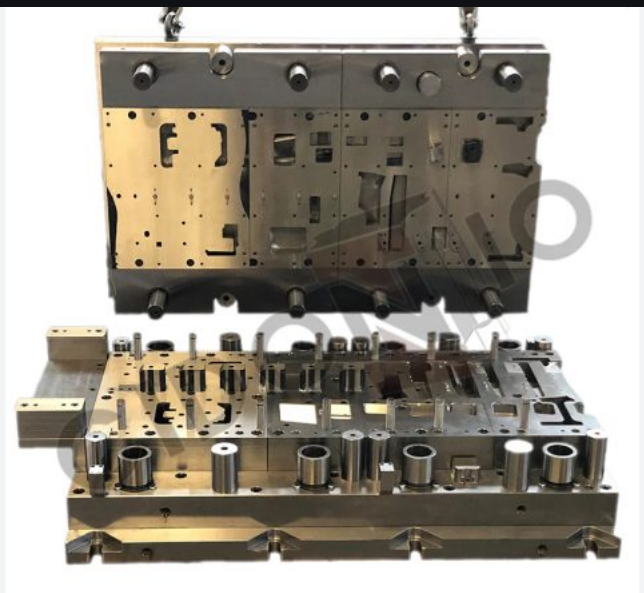
“A nossa sede dispõe de uma ampla área produtiva, de um gabinete técnico para a conceção e de um departamento comercial capaz de analisar os pedidos dos clientes, avaliá-los e apresentar propostas em prazos muito curtos.” Conseguimos satisfazer as mais diversas exigências nos mais variados setores, com um elevado nível de qualidade e fiabilidade.

Ampla área produtiva Ferramentaria interna com centros de maquinagem CNC, eletroerosão e retificadoras para realizar a ferramenta do início ao fim.

Distinções

Em 1999, a empresa recebeu o prémio pelos 30 anos de atividade, distinguindo-se no setor pelo contributo para o desenvolvimento económico e social.

Entre os prémios seguintes: o “Premio Rosà che lavora” (2006) e o título de “Maestro Artigiano” (2014) atribuído pela Confartigianato Vicenza.



Ferramentas progressivas, transfer e compostas para chapa

Ferramentas

Os tipos de ferramentas

Fabricamos ferramentas transfer com sistemas de preensão, progressivas, com unidades de roscagem e ferramentas compostas para a montagem das peças, bem como dispositivos de montagem.

Ferramentas progressivas Corte, quinagem e deformação em sequência na mesma banda, para produções em série eficientes e repetíveis.

Garantia de durabilidade e qualidade

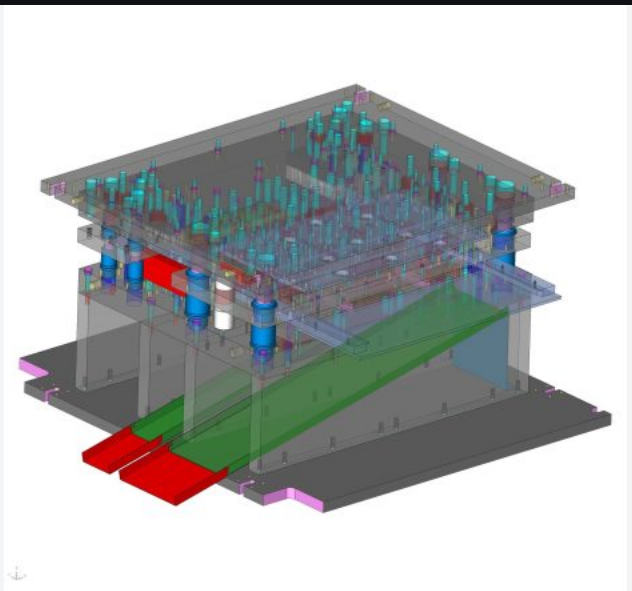
Cada ferramenta fabricada é entregue com garantias de durabilidade e de qualidade do produto final. Conceção CAD 3D, aços certificados, tratamentos térmicos controlados e ensaio com amostragem são as bases de uma ferramenta fiável ao longo do tempo.

O nosso parque de máquinas

Concebemos a solução ideal para as suas chapas

Anexe desenhos 2D ou modelos 3D (PDF, STEP, IGES, DXF, DWG) e indique o material, a espessura e as quantidades anuais: avaliamos a viabilidade e respondemos-lhe em 24 horas úteis.

- Estudo de viabilidade em conjunto consigo
- Ficheiros tratados apenas para a avaliação técnica
- Contacto direto com quem concebe a ferramenta



Gabinete técnico: conceção de ferramentas para chapa em CAD 3D

Conceção

As fases da conceção

O gabinete técnico é composto por pessoal com vinte anos de experiência. Dividimos o trabalho de conceção em fases claras e partilhadas.

Estudo de viabilidade
Analisamos o projeto em conjunto com o cliente para identificar a melhor solução e otimizar custos e desempenho.

Ferramenta piloto
Quando necessário, construímos pré-ferramentas “piloto” para verificar a correta realização do produto nas fases críticas.

Conceção CAD 3D
Conceção tridimensional com software CAD de última geração e simulação virtual de todos os movimentos da ferramenta antes do fabrico.

CAM 3D e rede de dados
Os centros de maquinagem são programados em CAM 3D a partir de um posto dedicado; a rede de dados interna elimina os desenhos em papel e reduz o risco de erro.

Amostragem e pré-série
Acompanhamos a produção até à aceitação por parte do cliente, com amostragem e pré-série.

Em foco: a ferramenta piloto

O serviço de ferramenta piloto foi pensado para garantir ao cliente a segurança de um bom produto nas fases críticas de fabrico, mantendo tolerâncias precisas na estampagem final.

É particularmente útil para peças complexas ou novas, em que as fases de deformação devem ser validadas antes da ferramenta definitiva.

O ciclo da encomenda

Do pedido à assistência: cada ferramenta segue um percurso definido, com o estudo técnico a decorrer em paralelo com a parte económica.

Encomenda



Ferramentaria de precisão: parque de máquinas CNC e eletroerosão

Ferramentaria

Do projeto 3D à máquina, sem papel

Há muitos anos que introduzimos um projeto tridimensional que permite uma simulação virtual de todos os movimentos da ferramenta antes da construção: assim realizamos ferramentas mesmo de elevada complexidade.

Todos os produtos são projetados com software CAD de última geração com contratos de atualização; os centros de maquinagem verticais são programados com tecnologia CAM 3D a partir de um posto dedicado. Graças à rede de dados interna reduzimos os tempos de transferência, evitamos os desenhos em papel e minimizamos o risco de erro humano.

O parque de máquinas

Máxima exatidão e precisão nos ajustamentos na fase de montagem.

Tecnologia e precisão ao serviço da sua empresa

Precisa de uma ferramenta ou de maquinagens de precisão? Escreva-nos.

Contacte-nos agora



Bean Force: até 10 vezes a força, de baixo para cima

Inovação Cidonio · Bean Force

O que é o Bean Force

É um dispositivo a integrar na ferramenta que, graças a um inovador princípio de alavanca, multiplica o esforço de uma força inicial (F1) fornecida por uma mola a gás, uma mola mecânica ou uma mola de compressão de elastómero.

O fator de multiplicação chega a 10×, escolhido em função da força necessária e do espaço disponível na ferramenta.

O verdadeiro fator inovador

A força multiplicada desenvolve-se na direção oposta à força de carga inicial: numa ferramenta de corte montada numa prensa vertical atua, portanto, de baixo para cima.

Uma vez executada a conformação, o multiplicador liberta-se com força zero e permite que a prensa continue o curso: a ferramenta pode assim trabalhar em vários níveis de Z no mesmo ciclo.

Não só ferramentas: onde quer que seja necessário multiplicar uma força

O princípio do Bean Force não está ligado à ferramenta: pode ser utilizado em qualquer aplicação em que seja necessário multiplicar uma força em pouco espaço, partindo de uma mola ou de um pequeno atuador.

Válvulas de alta pressão Forças de fecho e vedação elevadas com atuadores ou molas mais pequenos.

Como funciona, fase a fase

Força inicial F1
Uma mola a gás, mecânica ou de elastómero fornece a força de partida.

Multiplicação por alavanca
O princípio de alavanca multiplica a força até 10 vezes, na direção oposta à carga.



Qualidade certificada ISO 9001:2015: ferramentas ensaiadas e rastreadas

Certificações

Sistema de qualidade UNI EN ISO 9001:2015 – TÜV SÜD

A empresa Cidonio Snc concluiu o processo de obtenção da certificação UNI EN ISO 9001:2015 junto do organismo de certificação TÜV SÜD.

Cada encomenda é gerida e monitorizada em prazos e custos com software de supervisão e controlo.

Como garantimos a qualidade da ferramenta

Aços certificados O aço utilizado é fornecido por empresas certificadas que disponibilizam documentação técnica para cada produto: análises metalográficas, ensaios de dureza e controlos não destrutivos por ultrassons.

Tratamentos térmicos Os tratamentos térmicos e os revestimentos são realizados por empresas certificadas com um laboratório de ensaios dedicado; para cada verificação, realizam ensaios como laboratório acreditado pela ACCREDIA.

Ensaio dimensional
O ensaio das ferramentas é realizado medindo uma amostragem de peças com máquinas de controlo dimensional.

O nosso certificado UNI EN ISO 9001:2015

Consulte o certificado emitido pela TÜV SÜD: pode ampliá-lo ou descarregá-lo em PDF.

Política da qualidade

A política da qualidade da Direção da Cidonio Stampi, na base do Sistema de Gestão UNI EN ISO 9001:2015.

Certificamos a excelência do seu projeto industrial

Peça documentação técnica ou um orçamento para a sua ferramenta.

Contacte-nos agora



Setores servidos: ferramentas para motores elétricos, automóvel, eletrodomésticos e construção

Setores

Os setores em que trabalhamos

Motores elétricos
Ferramentas para o corte de chapas magnéticas de estatores e rotores, onde a precisão do corte e a durabilidade das ferramentas são decisivas.

Automóvel
Suportes, apoios e componentes em chapa cortados, dobrados e embutidos.

Eletrodomésticos
Componentes para pequenos e grandes eletrodomésticos.

Terminais e conectores
Pequenas peças de alta velocidade para terminais, conectores e equipamentos elétricos.

Componentes eletrónicos
Pequenas peças metálicas de precisão para componentes eletrónicos.

Combustão e gás
Peças para as tecnologias de combustão e o setor do gás.

Construção
Componentes em chapa e tubulares para o setor da construção.

Mobiliário
Cárteres, suportes e peças em chapa para o mobiliário.

A experiência compensa

Mais de 50 anos de excelência ao serviço do seu setor. Fale-nos da sua peça.

Contacte-nos agora



Onde trabalhamos: ferramentas para chapa em toda a Itália

Onde trabalhamos

Da sede de Rosà para toda a Itália, a Europa e o mundo

Ferramentas concebidas e fabricadas em Rosà (VI) para empresas de estampagem de chapa de todas as regiões italianas, dos principais mercados europeus e não só.

Regiões

Trabalhamos também com empresas do Lácio, Abruzos, Campânia, Úmbria, Ligúria, Apúlia, Basilicata, Molise, Calábria, Sicília, Sardenha e Vale de Aosta: contacte-nos para um orçamento.

- Vicenza e Bassano del GrappaA nossa província
- Vénetoeletrodomésticos, mecânica, ótica e mobiliário
- Lombardiametalomecânica, pequenas peças metálicas e parafusaria
- Emília-Romanhamecânica, automóvel e motores
- Piemonteautomóvel, torneiras e válvulas
- Friul-Veneza Júliaeletrodomésticos e mobiliário

Todos os serviços, em todas as regiões

Ferramentas progressivas Também com unidades de roscagem e para prensas de alta velocidade.

Conheça o serviço →

Envie-nos o desenho. Resposta técnica em 24 horas.

Fale diretamente com quem projeta e fabrica a sua ferramenta: sem intermediários, com prazos garantidos e qualidade certificada.

CONTACTOS	Via Segafredo, 112, 36027 Rosà (VI) – Italia
TEL.	+39 0424 85688
EMAIL	info@cidoniostampi.it
WEB	cidoniostampi.it
LINKEDIN	Cidonio Stampi

Desde 1969

ISO 9001 · TÜV SÜD

Resposta em 24 h

Chapa 0,05–12 mm

Pedir orçamento

Cidonio S.n.c. Costruzione Stampi di Cidonio Felice e Cidonio Leonardo – P.IVA IT00276970241 – C.F. 00276970241 – REA VI-106244 – UNI EN ISO 9001:2015 TÜV SÜD. Atualizado 15/11/2026.